

# **Street Glide Special**

Typ: FL3 Modell: FLHXS

Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45°-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (OHV), Ventilator Luftfilter, Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Doppelzündung, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreier Akku 12 V/28 Ah, geregelter Katalysator, Ölkühler

 Bohrung:
 102 mm

 Hub:
 114,3 mm

 Hubraum:
 1868 cm³

 Verdichtungsverhältnis:
 10,5:1

 Leistung kW (PS)/U/min\*:
 69 (94)/5250

 Drehmoment Nm/U/min\*:
 158/3250

 Höchstgeschwindigkeit:
 175 km/h

Stand-/Fahrgeräusch: 92 dB(A)/2625 U/min / 74 dB(A)

Emissionen\*: 142 g/km CO<sub>2</sub> (Euro V)

Kraftstoffverbrauch\*: 6,1 l/100 km

## Kraftübertragung:

Primärantrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,35 (46/34 Z) Sekundärübersetzung: 2,13 (68/32 Z)

Gesamtübersetzung:

1. Gang: 9,593 2. Gang: 6,650 3. Gang: 4,938 4. Gang: 4,000 5. Gang: 3,407 6. Gang: 2,875

## Service-Daten:

Garantie: vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung

Erstinspektion: nach 1600 km

Service-Intervalle: 1x jährlich oder alle 8000 km Motorölwechsel: 48000 km (mit Filter) Motoröl: Harley-Davidson HD 360 Füllmenge: Öltank mit Filter: 4,9 I

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement

Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

# Assistenzsysteme:

Antiblockiersystem und Kurven-Antiblockiersystem Elektronische Bremskraftverteilung und kurvenoptimierte elektronische Bremskraftverteilung

Traktionskontrolle und Kurven-Traktionskontrolle Antriebsschlupfregelung

Fahrzeughalteassistent und Reifenluftdruck-Kontrollsystem

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 26° Gabelwinkel: 29° Nachlauf: 173 mm

ABS-Bremssystem:

vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht,

Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:

hinten:

vorn: 117 mm hinten: 55 mm

Felgengröße:

vorn: 19 x 3.5

10-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz oder schwarz mit glanzgedrehten Kanten

hinten: 18 x 5

10-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz oder schwarz mit glanzgedrehten Kanten

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson

vorn: D408 F

130/60 B19 61H

hinten: D407 T

180/55 B18 80H

Reifenluftdruck:

vorn: 2,5 bar hinten: 2,8 bar

#### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 375 kg

Radlastverteilung:

vorn. 173 kg hinten: 202 kg 617 kg Zulässiges Gesamtgewicht: 242 kg Zuladung Tankinhalt (Reserve): 22,7 (3,8 1) Länge: 2425 mm Breite: 960 mm 1335 mm Höhe: Sitzhöhe, ohne Fahrer: 690 mm Radstand: 1625 mm

Features: lenkerfeste Batwing Verkleidung mit kurzer Scheibe, Wegfahrsperre, elektron. Geschwindigkeitsregelanlage, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Boom! Box GTS Infotainmentsystem inkl. Navigationssystem, zwei gestretchte Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 71 I), Daymaker LED-Scheinwerfer, Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Billiard Red, Gauntlet Gray Metallic & Vivid Black, Snake Venom

Zusätzlich nur bei Chrome Finish: Black Jack Metallic Zusätzlich nur bei Black Finish: Gauntlet Gray Metallic, Deadwood Green Denim

gemäß 134/2014EC