



Softail Standard

Typ: ST1
Modell: FXST

Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45°-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (OHV), Auslassbereich ölgekühlt, Hydorstößel, Doppelzündung, Trockensumpfschmierung, Kraftstoff-einspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 42-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreier AGM-Akku 12 V/17,5 Ah, geregelter Katalysator, Ölkühler

| | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Bohrung: | 100 mm |
| Hub: | 111,1 mm |
| Hubraum: | 1745 cm ³ |
| Verdichtungsverhältnis: | 10:1 |
| Leistung kW (PS)/U/min*: | 64 (87)/5020 [33 (45)/5020**] |
| Drehmoment Nm/U/min*: | 144/3250 [102/2000**] |
| Höchstgeschwindigkeit: | 190 km/h [155 km/h**] |
| Stand-/Fahrgeräusch: | 93 dB(A)/2510 U/min / 72 dB(A) |
| Emissionen*: | 128 g/km CO ₂ (Euro V) |
| Kraftstoffverbrauch*: | 5,5 l/100 km |

Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

| | |
|----------------------|----------------|
| Primärübersetzung: | 1,35 (46/34 Z) |
| Sekundärübersetzung: | 2,06 (66/32 Z) |
| Gesamtübersetzung: | |
| 1. Gang: | 9,311 |
| 2. Gang: | 6,454 |
| 3. Gang: | 4,793 |
| 4. Gang: | 3,882 |
| 5. Gang: | 3,307 |
| 6. Gang: | 2,790 |

Service-Daten:

| | |
|---------------------|-------------------------------------|
| Garantie: | vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung |
| Erstinspektion: | nach 1600 km |
| Service-Intervalle: | 1x jährlich oder alle 8000 km |
| Motorölwechsel: | alle 8000 km (mit Filter) |
| Motoröl: | Harley-Davidson HD 360 |
| Füllmenge: | Öltank mit Filter: 4,7 l |

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°
Nachlauf: 157 mm

ABS-Bremssystem:

vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:

vorn: 130 mm
hinten: 86 mm

Felgenreöße:

vorn: T19 x 2.5
Kreuzspeichenrad, verchromt
hinten: 16 x 3
Kreuzspeichenrad, verchromt

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson

vorn: D 401F
100/90 B19 57H
hinten: D 401T
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:

vorn: 2,1 bar
hinten: 2,8 bar

Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 297 kg

Radlastverteilung:

vorn: 140 kg
hinten: 157 kg

Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg
Zuladung: 229 kg
Tankinhalt (Reserve): 13,2 l (3,8 l)
Länge: 2320 mm
Breite: 865 mm
Höhe: 1160 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 680 mm
Radstand: 1630 mm

Features: digitaler Tachometer und Betriebsanzeigen in LCD-Display an Lenkerklemme, LED-Scheinwerfer, Solositz, Wegfahrsperr, Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farbe: Vivid Black

* gemäß 134/2014EC
** leistungsreduzierte Variante