



CVO Tri Glide

Typ: TG1
Modell: FLHTCUTGSE

Motor: Twin-Cooled Milwaukee-Eight 117

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45°-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine Zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (OHV), Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt, Hydrostößel, Doppelzündung, Ventilator Luftfilter, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreier Akku 12 V/28 Ah, geregelter Katalysator

Bohrung:	103,5 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1923 cm ³
Verdichtungsverhältnis:	10,2:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	77 (105)/5450
Drehmoment Nm/U/min*:	163/3500
Höchstgeschwindigkeit:	165 km/h
Stand-/Fahrgeräusch:	90 dB(A)/2725 U/min / 78 dB(A)
Emissionen*:	163 g/km CO ₂ (Euro V)
Kraftstoffverbrauch*:	7 l/100 km

Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe und elektrische Rückfahrhilfe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,33 (70/30 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	10,534
2. Gang:	7,302
3. Gang:	5,423
4. Gang:	4,392
5. Gang:	3,741
6. Gang:	3,157

Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährlich oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km (mit Filter)
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Kühlmittelfüllmenge:	1,04
Zündkerzen:	6R10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

Assistenzsysteme:

Antiblockiersystem und Kurven-Antiblockiersystem
Elektronische Bremskraftverteilung und kurvenoptimierte elektronische Bremskraftverteilung
Traktionskontrolle und Kurven-Traktionskontrolle
Antriebsschlupfregelung
Reifenluftdruck-Kontrollsystem

Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Trike-Rahmenheck, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Starrachse mit Differential, zwei Emulsion-Federbeine mit hydraulisch einstellbarer Federbasis

Lenkkopfwinkel:	26°
Gabelwinkel:	32°
Nachlauf:	100 mm

ABS-Bremssystem mit Feststellbremse:
vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 270 mm, Einkolben-Schwimmsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	76 mm

Felgengröße:
vorn: 19 x 3.5
Tomahawk 5-Speichen-Leichtmetallgussrad, Contrast Cut
hinten: 18 x 7
Tomahawk 5-Speichen-Leichtmetallgussrad, Contrast Cut

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson
vorn: D408 F
130/60 B19 61H
hinten: TK 100
P215/45 R18 83T

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	1,8 bar

Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	577 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	172 kg
hinten:	405 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	771 kg
Zuladung:	194 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2670 mm
Breite:	1390 mm
Höhe:	1330 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	715 mm
Radstand:	1670 mm

Features: Lenkerfeste Batwing-Verkleidung, Beinschilde, Wegfahrsperrung, Alarmanlage, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, einstellbare Beifahrertrittbretter, Beifahrerrückenlehne, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Heizgriffe, beheizbare Sitzbank, Boom! Box GTS Infotainmentsystem inkl. Navigationssystem, Boom! Stage I Audiosystem (4 Zweiwege-Lautsprechersysteme, Leistung: 300 W RMS), Boom! Audio 30k Bluetoothheadset, Kofferraum und Tour-Pak (Ges.-Vol.: 190 l), selbstrückstellende LED-Blinker, Warnblinkanlage, Daymaker LED-Scheinwerfer, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Sunset Orange & Sunset Black, Charred Crimson

* gemäß 134/2014EC